

PUMP CHOICE

▲ Type	Roots Blower	Screw compressor
▲ Max. vacuum	96%	98%
▲ Max. overpressure	1 bar	2 bar
▲ Max. power	approx. 200 kW	approx. 110 kW
▲ Max. airflow unloaded	approx. 9000 m³/hour	approx. 5500 m³/hour

CHASSIS CONFIGURATION

- ▲ 3-axe (6x4) : Wheel base 1st – 2nd axle: approx. 4500 mm
Empty weight body + chassis approx. 17.500 kg
- ▲ 4-axe (8x4) : Wheel base 2nd – 3rd axle: approx. 3505 mm
Empty weight body + chassis approx. 19.500 kg
- ▲ 4-axe (8x4-4) : Wheel base 1st – 2nd axle: approx. 3900 mm
Empty weight body + chassis approx. 19.500 kg
- ▲ 5-axe (10x4) : Wheel base 2nd – 3rd axle: approx. 3505 mm
Empty weight body + chassis approx. 21.000 kg

APPLICATION EXAMPLES

- ▲ Vacuuming catalyst
- ▲ Vacuuming and blowing (roofing) gravel
- ▲ Vacuuming and blowing powdered substances
- ▲ Vacuuming and discharging of sludges
- ▲ Vacuum excavation and clearing cables



PUMPENAUSWAHL

▲ Typ	Roots Gebläse	Schraubenverdichter
▲ Max. Vakuum	96%	98%
▲ Max. Überdruck	1 bar	2 bar
▲ Max. augen. Leistung	ca. 200 kW	ca. 110 kW
▲ Max. Ansaugvolumen in unbelastetem Zustand	ca. 9000 m³/Stunde	ca. 5500 m³/Stunde

FAHRGESTELL AUSFÜHRUNGEN

- ▲ 3-achsrig (6 x 4) : Radstand 1. zu 2. Achse: ca. 4.500 mm
Leergewicht inkl. Fahrgestell ca. 17.500 kg
- ▲ 4-achsrig (8 x 4) : Radstand 2. zu 3. Achse: ca. 3.505 mm
- ▲ 4-achsrig (8 x 4-4) : Radstand 1. zu 2. Achse: ca. 3.900 mm
Leergewicht inkl. Fahrgestell ca. 19.500 kg
- ▲ 5-achsrig (10 x 4) : Radstand 2. zu 3. Achse: ca. 3.505 mm
Leergewicht inkl. Fahrgestell 21.000 kg

ANWENDUNGSBEISPIELE

- ▲ Saugen von Katalysator
- ▲ Saugen und verblasen von (Dach)Kies
- ▲ Saugen und verblasen von Pulver
- ▲ Saugen und pressen von Schlämmen
- ▲ Freilegen von Kabeln und Leitungen